



Cueilloir 96 v3

Doté d'un système exclusif
de vibration à haute fréquence



TRACTEURS ENJAMBEURS
MACHINES A VENDANGER
EQUIPEMENTS VITICOLES

BOBARD

Depuis toujours, le spécialiste de la vigne étroite

Cueilloir 96 v3



PRINCIPE GÉNÉRAL

- Le cueilloir BOBARD est doté d'un système unique basé sur le principe de la vibration à haute fréquence (brevet EMS). Ce mouvement est transmis à partir de 2 axes porte-vibreurs équilibrés par une masse d'inertie et entraînés hydrauliquement, il est amorti par un ressort de compensation pour limiter les vibrations
- Possibilité selon le modèle de monter de 3 à 6 vibreurs par axe pour assurer une parfaite couverture de la zone fructifère
- Cueilloir équipé d'un dispositif de suspension amorti par boules d'azote pour suivre les irrégularités du relief
- Contrôle d'alignement de la tête sur le rang avec inclinomètre
- Dispositif hydraulique du réglage du pincement des vibreurs (option) pour s'adapter aux différents cépages
- Réglage automatique de la fréquence de secouage en fonction de la vitesse d'avancement

TRANSFERT DE LA VENDANGE

- Acheminement de la vendange à partir de convoyeurs équipés de godets, tasseaux et contre-godets
- Réglage automatique de la vitesse de rotation par rapport à la vitesse d'avancement
- Inversion de sens de tous les convoyeurs depuis le joystick ou le boîtier extérieur

MISE EN ACTION ET CONTRÔLE DU CUEILLOIR

- Centralisation et contrôle de toutes les fonctions à partir d'un terminal bus Can
- Mise en action simple et rapide de toutes les commandes depuis le joystick
- Maîtrise totale de tous les réglages et du suivi de la vendange
- Automatisation des commandes en sortie de rang (montée /descente tête, arrêt /démarrage secouage)

- Arrêt de toutes les fonctions du cueilloir avec une seule impulsion

NETTOYAGE ET RÉCEPTION DE LA VENDANGE

- Deux turbines entraînées hydrauliquement séparent les feuilles des raisins
- Réglage de ces turbines en fonction des conditions climatiques
- Réception des raisins dans une benne de 1500 l équipée d'un égalisateur de récolte, d'un contrôleur de niveau de remplissage et d'un système de pesée de la benne
- Surveillance de l'acheminement de la vendange à partir d'un dispositif de caméras embarquées (option)

CONCESSIONNAIRE

ENTRETIEN

- Un boîtier de commandes positionné à l'arrière du cueilloir permet à l'opérateur d'intervenir directement sur les fonctionnalités du cueilloir
- Des trappes d'accès à démontage rapide facilitent et optimisent le nettoyage
- Graissage automatique avec marche forcée

POLYVALENCE

- Démontage simple et rapide du cueilloir
- Hivernage réalisé à partir d'un système de béquilles réglables
- Confort d'utilisation et consommation énergétique maîtrisée (1600 tr/mn en vitesse de travail et 1900 tr/mn en vitesse route à 30 km/h)

BOBARD

19, rue de Réon - 21200 BEAUNE - France
tél : **03 80 24 34 50** - fax : 03 80 24 34 65
Email : contact@bobard.com - www.bobard.com